



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД
ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ

Разрешение на МРРБ № РОССП 07 от 15.09.2016 год.

Регистрационен номер 07 от регистъра на МРРБ

Република България, София 1618, бул. "Никола Петков" 86, тел: 028561082, факс: 029559638, e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

С Е Р Т И Ф И К А Т **ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

№ 07-НУРВСПСРБ-08.2Б



Издава се на основание чл. 14, ал.1 и ал.2 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

АРМИРОВЪЧНА СТОМАНА КЛАС В500В И КЛАС В500С

на пръти с диаметър от 8 mm до 32 mm и на кангали с диаметър от 8 mm до 16 mm предназначени за обикновена (ненапрегната предварително) армировка на стоманобетонни конструкции и изделия

пуснат на пазара от

"СТОМАНА ИНДЪСТРИ" АД
гр. Перник, ул. "Владайско въстание" №1

и произведен в

SIDENOR STEEL INDUSRY S.A.

12th km of National Rd Thessaloniki-Veria, GR-570 08 Ionia, Thessaloniki, Greece

Този сертификат удостоверява, че характеристиките на продукта са оценени съгласно

БДС 9252:2007 и БДС EN 10080:2005

и съответстват на националните изисквания, определени в

т.1 от Приложение № 3 към т.2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.
на Министъра на регионалното развитие и благоустройството,
изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-590 от 05.07.2017 г.

Сертификатът отменя и заменя сертификат № 07-НУРВСПСРБ-08.2А от 29.06.2021 г., издаден за първи път на 20.03.2008 г., и остава валиден до 27.06.2027 г., при условие че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

гл. ас. д-р инж. **В.ВАСИЛЕВА**
РЪКОВОДИТЕЛ на ЛОС

МАЯ КОСЕВА
УПРАВИТЕЛ на НИСИ



гр.София, 28.06.2024 год.

Декларация за характеристиките на строителен продукт № СИ 002-2024-07

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

**СИ 002 Армировъчна стомана клас B500B на пръти с диаметър от 8 до 32 мм
и на кангали с диаметър от 8 до 16 мм.**

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

БДС 9252:2007 и БДС EN 10080 :2005

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Армировъчна стомана за армиране на стоманобетонни конструкции

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

Металургичен завод SIDENOR Steel Industry S.A , 12th km.Thessaloniki-Veria Str.GR-57008 Ionia, Thessaloniki-Гърция

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

“Стомана Индъстри”

Адрес: Ул.” Владайско въстание” №1, 2304 Перник, България , ЕИК: BG 113509219

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

СЕРТИФИКАТ №07-НУРВСПСРБ-08.2Б/28.06.2024 г., издаден от ЛОС при НИСИ-ЕООД-София.

7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Граница на провлачане, Re	≥ 500 МПа	БДС EN ISO 15630-1
Якост на опън, Rm	≥ 550 МПа	
Отношение Rm/Re	$\geq 1,08$	
Отношение Re,act/Re,nom	$\leq 1,25$	
Относително удължение при максимална сила, Agt	≥ 5 %	
Издръжливост на огъване-изправяне: -ъгъл на огъване 90°	издържа	
-ъгъл на разгъване $\geq 20^\circ$	издържа	
Издръжливост на огъване 180°	издържа	
Линейна маса	съгласно таблица 1 по БДС 9252 d≤8mm: ±6,0%; d>8mm: ±4,5%	
Площ на напречното сечение, Ap	съгласно таблица 1 по БДС 9252	
Относителна площ на ребрата, fR	мин. 0,040 за диаметър ≤12мм мин. 0,056 за диаметър >12мм	
Якост на умора -максимално напрежение σmax - размах на напрежението 2σa - брой цикли	0,6 x Re,act 150 $\geq 2 \times 10^6$	
Химически състав (%) Въглероден еквивалент-Ceq.	C≤0,22; S≤0,050; P≤0,050; N≤0,012; Cu≤0,80 Ceq≤0,50	

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7. Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Перник, 09 Юли 2024 г.

инж. Андрей Рангелов

„Мениджър Качество”



Декларация за характеристиките на строителен продукт

№ СИ 001-2024-07

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

СИ 001 Армировъчна стомана клас B500C на пръти с диаметър от 8 до 32мм и на кангали с диаметър от 8 до 16мм.

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация(национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

БДС 9252:2007 и БДС EN 10080 :2005

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Армировъчна стомана за армиране на стоманобетонни конструкции

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка,адрес за контакт на производителя и място на производство:

Металургичен завод SIDENOR Steel Industry S.A , 12th km.Thessaloniki-Veria Str.GR-57008 Ionia, Thessaloniki-Гърция

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

“Стомана Индъстри”

Адрес: Ул.” Владайско въстание” №1, 2304 Перник, България , ЕИК: BG 113509219

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

СЕРТИФИКАТ №07-НУРВСПСРБ-08.2Б/28.06.2024 г., издаден от ЛОС при НИСИ-ЕООД-София.

7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Граница на провлачане, Re	$\geq 500\text{MPa}$	БДС EN ISO15630-1
Якост на опън, Rm	$\geq 575\text{MPa}$	
Отношение Rm/Re	$\geq 1,15 \leq 1,35$	
Отношение $R_{e,act}/R_{e,nom}$	$\leq 1,25$	
Относително удължение при максимална сила, A _{gt}	$\geq 7,5 \%$	
Издръжливост на огъване-изправяне: -ъгъл на огъване 90°	издържа	
-ъгъл на разгъване $\geq 20^\circ$	издържа	
Издръжливост на огъване 180°	издържа	
Линейна маса	съгласно таблица 1 по БДС 9252 d≤8mm: ±6,0%; d>8mm: ±4,5%	
Площ на напречното сечение, A _n	съгласно таблица 1 по БДС 9252	
Относителна площ на ребрата, f _R	мин. 0,040 за диаметър ≤12мм мин. 0,056 за диаметър >12мм	
Якост на умора -максимално напрежение σ _{max} - размах на напрежението 2σ _a - брой цикли	0,6 x R _{e,act} 150 $\geq 2 \times 10^6$	
Химически състав (%) Въглероден еквивалент-C _{eq} .	C≤0,22; S≤0,050; P≤0,050 ;N≤0,012; Cu≤0,80 C _{eq} ≤0,50	

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7. Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т. 4 или на упълномощения представител съгласно т. 5. Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Перник, 09 Юли 2024 г.
инж. Андрей Рангелов
„Мениджър Качество“

